

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Карякин Андрей Виссарионович
Должность: Руководитель НТИ НИЯУ МИФИ
Дата подписания: 05.03.2025 19:00:38
Уникальный программный ключ:
2e905c9a64921ebc9b6e02a1d35ea145f7858874

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЯДЕРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ «МИФИ»
Новоуральский технологический институт—
филиал федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования
«Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ»
(НТИ НИЯУ МИФИ)

Колледж НТИ

Цикловая методическая комиссия общетехнических дисциплин, энергетики и
электроники

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

для проверки сформированности компетенции (части компетенции)

ПК 4.1

для студентов колледжа НТИ НИЯУ МИФИ,
обучающихся по программе среднего профессионального образования

специальность 11.02.16

««Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и
устройств»»

очная форма обучения

на базе основного общего образования

квалификация

специалист по электронным приборам и устройствам

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК 4.1 Выполнять слесарно-сборочные работы при техническом обслуживании электрооборудования	3-ПК-4.1- Знать: общие сведения, технические данные SMD-компонентов пасты, клеи, флюсы, современные материалы для бессвинцовой технологии У-ПК-4.1-Уметь: производить сборку радиоэлектронной аппаратуры на интегральных микросхемах; производить установку компонентов поверхностного монтажа
Реализующие дисциплины	- Освоение работ по профессии "слесарь-механик по радиоэлектронной аппаратуре"

№ п/п	Задания	Ответы
Освоение работ по профессии "слесарь-механик по радиоэлектронной аппаратуре"		
1.	Какой инструмент применяется для обработки деталей на токарном станке? А) Сверло В) Резец С) Пила D) Фреза	В) Резец
2.	Какой из перечисленных инструментов используется для контроля геометрии деталей? А) Штангенциркуль В) Плоскогубцы С) Ключ D) Отвёртка	А) Штангенциркуль
3.	Сопоставьте виды подъёмно-транспортного оборудования с их назначением: А) Кран В) Тележка С) Лебедка 1. Перемещение грузов по горизонтали 2. Подъем грузов на высоту 3. Подъем и перемещение грузов	А-2, В-1, С-3
4.	Сопоставьте операции слесарной обработки с их описанием: А) Подготовительные операции В) Пригоночные операции 1. Устранение зазоров 2. Обработка заготовок	А-2, В-1
5.	Основной этап в технологическом процессе слесарной обработки - это _____.	обработка деталей

6.	Для контроля качества деталей используется _____.	контрольно-измерительный инструмент
7.	Какие виды разъемных соединений вы знаете и в чем их преимущества?	К видам разъемных соединений относятся болтовые, винтовые, фланцевые и штифтовые соединения. Их преимущества включают возможность разборки и ремонта, легкость в замене поврежденных частей.
8.	Каковы основные этапы обработки на металлорежущих станках?	Основные этапы обработки на металлорежущих станках включают установку заготовки, выбор инструмента, настройку параметров обработки, выполнение операции и контроль качества готовой детали.